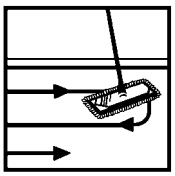
Lustrage

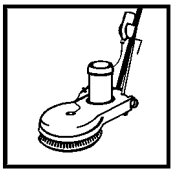
Pour durcir mécaniquement les sols protégés

1. Travail préparatoire, éliminer les salissures non adhérentes



Lavage en un passage ou balayage avec une gaze.

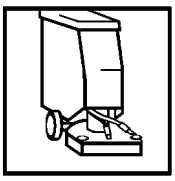
Lustrer avec brosse ou disque



VS = Vitesse standard, = env. 150 tr/min.

HV = Haute vitesse, env. 300 – 800 t r/min.

Utiliser en mouvements de droite à gauche en montant et abaissant le timon de la machine. Parfaitement adapté pour des locaux encombrés.



Lustrer avec des disques spéciaux

THV = Très haute vitesse, env. 1000 – 2000 tr/min.

UHV = Ultra haute vitesse, env. 2000 – 2500 tr/min.
Mouvement limité gauche/droite par inclinaison du timon.
Le frottement produit de la chaleur, il faut par conséquent suivre les instructions du fabricant. Le revêtement de sol ne doit pas chauffer!

Monobrosse avec système d'aspiration intégré
env. 800 – 2500 tr/min.

Le système d'accrochage des disques ne permet qu'une conduite au poussé en allant d'avant en arrière en bande parallèle en chevauchant chaque passe. Applicable sur grandes surfaces dégagées.